MINISTÉRIO DA EDUCAÇÃO
UNIVERSIDADE FEDERAL DE RONDÔNIA
DEPARTAMENTO ACADÊMICO DE CIÊNCIAS CONTÁBEIS
CAMPUS DE VILHENA
Av. Dois (Rotary Club), No. 3756, Setor 10, Jardim Social, Quadra 01, Lote Único, Vilhena, Rondônia, Brasil
CEP: 76.981-340 – Telefone: (69) 3316-4515 – Correio Eletrônico: deccvilhena@unir.br

Curso: **CIÊNCIAS CONTÁBEIS**		
Disciplina: **ANÁLISE DE CONTAS E BALANÇOS**		Código: **COT31024**
Carga Horária: **40**	Créditos: **02**	Pré-requisito: **COT31008**

OBJETIVO GERAL:

Compreender e examinar os saldos das contas das Demonstrações Contábeis para constatar seu fluxo de movimentação e sua existência física, bem como, gerar os indicadores de estrutura e de desempenho, interpretando-os e reportando-os aos interessados.

EMENTA:

Necessidade e importância da estrutura, análise e interpretação das demonstrações contábeis. Sistema de informação contábil e os princípios de contabilidade. Análise das contas. Estruturas das demonstrações contábeis. Introdução à análise de balanços: análise horizontal e análise vertical. Tópicos especiais da análise de balanços.

REFERÊNCIA BIBLIOGRÁFICA:

IUDÍCIBUS, Sergio de. Análise de Balanços: análise de liquidez e do endividamento, análise do giro, rentabilidade e alavancagem financeiro. São Paulo: Atlas, 2006.
ASSAF NETO, Alexandre. Estrutura e Análise de Balanços. São Paulo: Atlas, 2006.
MATARAZZO, Dante C. Análise Financeira de Balanços. São Paulo: Atlas, 2003.
HOJI, Masakuzu. Administração Financeira. São Paulo: Atlas, 2004.

Documento autenticado eletronicamente por **JOELSON AGUSTINHO DE PONTES**, **Chefe de Departamento**, em 27/04/2020, às 16:45, conforme horário oficial de Brasília, com fundamento no art. 6º, § 1º, do Decreto nº 8.539, de 8 de outubro de 2015, a partir de cópia autenticada administrativamente.

A autenticidade deste documento pode ser conferida no site http://sei.unir.br/sei/controlador_externo.php?acao=documento_conferir&id_orgao_acesso_externo=0, informando o código verificador **0412418** e o código CRC **0DDDDE74**.